

# Digitální tester baterií 35908T

## Uživatelský manuál

### SPECIFIKACE

Prověřená technologie a testovací algoritmy potřebné pro záruční testování

### **Aplikace**

Individuální testování 12V automobilových baterií a nabíjecích soustav automobilů

### **Měřicí rozsah**

CCA = 50 – 1400

SAE = 50 – 1400

EN = 50 – 1400

IEC = 50 – 800

DIN = 50 – 800

### **Pracovní teplota**

-18 až 55 °C (0 až 120 °F)

### **Napětíový rozsah**

1.5 – 17 Volt DC

### **Displej**

LCD Displej

### **Materiál**

Kyselině/nárazu-vzdorný plast ABS

### **Rozměry**

270 mm × 107 mm × 62 mm

### **Hmotnost**

(570g)

### **Napájení**

Využívá napětí z testované baterie

### **Záruka**

2 roky

### Přednosti

- Rozšířený měřicí rozsah hodnotícího systému 50 – 1400 CCA
- Textové i grafické zobrazení pro rychlý test startéru a elektrického systému
- Uložení nejnižšího/nejvyššího napětí pro správné otestování startéru/nabíjecí soustavy automobilu
- Osvědčená technologie měření vodivosti
- Přesné měření baterie během několika sekund
- Jednoznačné výsledky bez nutnosti další interpretace
- Měření vybitých baterií
- Režim voltmetr pro měření baterií a nabíjecích systémů
- Zobrazení dostupné kapacity baterie v CCA (Cold Cranking Amps) a dalších jednotkách
- Detekce vadného článku baterie

### Test baterie mimo vozidlo

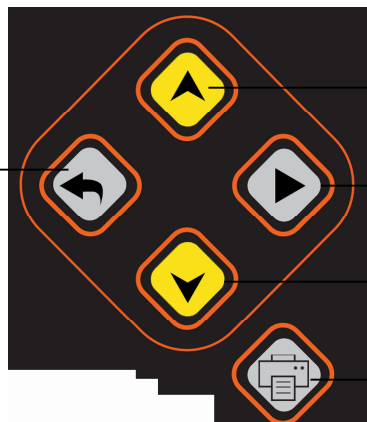
Očistěte vývody baterie nebo připojovací terminály drátěným kartáčem. Připojení na znečištěné vývody nebo terminály může vést k chybným výsledkům. Červenou svorku připojte ke kladnému a černou k zápornému pólu baterie.

### Test ve vozidle

Vypněte ve vozidle zapalování a veškerá připojená zařízení. Testování se zapnutým zapalováním může způsobit nepřesné měření. Pokud vozidlo jelo před testováním, zapněte světla na 30s, aby se vybil povrchový náboj baterie. Poté nechte baterii 1 minutu před testováním odpočinout.

## Ovládání:

1.1 Zpět  
1.2 Stiskněte  
2S pro  
návrát na  
začátek



Nahoru  
Enter  
Dolů  
Tisk

1. Svorky zkoušečky připojte k měřené baterii následujícím způsobem: červenou svorku ke kladnému pólu (+) a černou svorku k zápornému pólu (-). Každou svorkou zahýbejte, aby bylo dosaženo co nejlepšího kontaktu.

1.1 Pokud máte správně vložený papír, displej zobrazí základní menu:

```
VOLTŮ:          12.46V
STISKNI ENTER
PRO
POKRAČOVAT
14-02-18 11:30:47
```

1.2 Pokud v tiskárně není papír, displej zobrazí následující:

```
VOLTŮ:          12.46V
ZKONTROLUJTE
PAPÍR PRO TISK
14-02-18 11:30:47
```

1.3 Pokud svorky nejsou správně připevněné k baterii, displej zobrazí:

```
VOLTŮ:          12.46V
ZKONTROLUJTE
PŘIPOJENÍ
14-02-18 11:30:47
```

1.4

```
VOLBA FUNKCE:
TEST BATERIE
TEST STARTÉRU
TEST ALTERNÁTORU ↓
```

Pokud jsou svorky připojené správně a je vložen papír, displej zobrazí menu výběru:

```
VOLBA FUNKCE:
VÝSLEDEK TESTU
NASTAVENÍ DATA
A ČASU ↑
```

## 2. TESTOVACÍ FUNKCE

2.1 Zvolte TEST BATTERY pomocí Enter: LCD displej zobrazí následující:

```
VOLBA FUNKCE:
TEST BATERIE
TEST STARTÉRU
TEST ALTERNÁTORU ↓
```

```
NASTAVENÍ VSTUPU:
CCA          DIN
IEC          EN
SAE          JIS#
```

```
HODNOCENÍ:
280         A(IEC)
```

TESTOVÁNÍ...  
280 A(IEC) ↓

ŠPATNÁ BATERI  
12.40V 10.14MΩ  
168 A(IEC) 60%  
12-02-18 11:33:29

**Výsledek testu,  
Tisk výsledku tlačítkem Tisk .**

### 2.2 Test STARTÉRU:

Zvolte test startéru:

VOLBA FUNKCE:  
TEST BATERIE  
TEST STARTÉRU  
TEST ALTERNÁTORU ↓

NASTARTUJTE  
VOZIDLO.

STARTÉR V POŘÁDKU  
V min: 10.89V  
14-02-18 11:34:47

Následně můžete výsledek vytisknout tlačítkem Tisk.

### 2.3 TEST NABÍJENÍ

Zvolte TEST NABÍJENÍ, LCD displej zobrazí následující:

VOLBA FUNKCE:  
TEST BATERIE  
TEST STARTÉRU  
TEST ALTERNÁTORU ↓

DRŽTE MOTOR V  
2000 ot/min PO DOBU  
15S.  
A STISKNĚTE ENTER

OPRAVA ↓  
ALTERNÁTORU  
V max: 12.31V  
14-02-18 11:35:24

Následně můžete výsledek vytisknout tlačítkem Tisk.

### 3. Nastavení aktuálního data a času

14-02-18 11:34:28

Po nastavení času dlouze podržte ENTER pro uložení nastavení

4. Testovací report:

